

## Helicoil Yay Klavuzları - TurkCoil Profesyonel Seri Metrik Sipariş Kodları

ÇAP ÖLÇÜSÜ	Düz Mak. Tip	Helis Mak. Tip	Uzun Helis Klavuz	Uzun Helis Klavuz
	Form B	Form C	Boy=120mm	Boy=90mm
M1,6*0,35	T83500P	T87000P	T87000U	T87000L
M2*0,40	T83501P	T83701P	T83701U	T83701L
M2,5*0,45	T83503P	T83703P	T83703U	T83703L
M3*0,50	T83505P	T83705P	T83705U	T83705L
M4*0,70	T83507P	T83707P	T83707U	T83707L
M5*0,80	T83508P	T83708P	T83708U	T83708L
M6*1,00	T83509P	T83709P	T83709U	T83709L
M8*1,25	T83511P	T83711P	T83711U	T83711L
M10*1,50	T83515P	T83715P	T83715U	T83715L
M12*1,75	T83520P	T83720P	T83720U	T83720L
M14*2,00	T83527P	T83727P	T83727U	T83727L
M16*2,00	T83533P	T83733P	T83733U	T83733L
M18*2,50	T83536P	T83736P	T83736U	T83736L
M20*2,50	T83538P	T83738P	T83738U	T83738L

### UNC

ÇAP ÖLÇÜSÜ	Düz Tip	Helis Mak. Tip
	Form D	Form C
UNC 2-56	83100P	83920P
UNC 4-40	83101P	83921P
UNC 5-40	83102P	
UNC 6-32	83103P	83922P
UNC 8-32	83104P	83923P
UNC 10-24	84105P	83924P
UNC 12-24	83106P	
UNC 1/4-20	83107P	83925P
UNC 5/16-18	83108P	83926P
UNC 3/8-16	83109P	83927P
UNC 7/16-14	83110P	83928P
UNC 1/2-13	83111P	83929P

### UNF

ÇAP ÖLÇÜSÜ	Düz Tip	Helis Mak. Tip
	Form D	Form C
UNF 2-64	83149P	
UNF 4-48	83151P	83970P
UNF 6-40	83152P	83971P
UNF 8-36	83153P	83972P
UNF 10-32	83154P	83973P
UNF 1/4-28	83155P	83974P
UNF 5/16-24	83156P	83975P
UNF 3/8-24	83157P	83976P
UNF 7/16-20	83158P	83977P
UNF 1/2-20	83159P	83978P



HSS-E ve PM Serisi Profesyonel Helicoil Klavuzları

Helicoil klavuzlarında karşılaşılan büyük sorunlardan birisi, klavuzların sap çaplarının emniyetli tip tutuculara uygun olmamasıdır. Ancak Pro-Seri klavuzlarda sap çapı standart DIN371 B/C formuna uygundur.



HSS-E Özel Uzun Seri Profesyonel Helicoil Klavuzları

Helicoil klavuzlarında kutu içleri ve derin diş çekme operasyonları için üretilen uzun seri klavuzlardır. Uzun Pro-Seri klavuzlarda sap çapı standart DIN371 B/C formuna uygundur.

### Helikoil montajlarında karşılaşılan iki ana problem vardır. Havşalama açısı ve klavuz master toleransı.

Helicoil klavuzlarında açılan diş yuvası ile montajdan sonraki diş yuvasının toleransları eş değer değildir. Büyük toleransla diş yuvası açılmak istenir ise klavuzun toleransının daha düşük olması gerekir. Yaşanılan problemler ve markamızın tecrübeleri sonunda TürkCoil Pro-Seri özel helikoil klavuzları üretilmiştir. Montajda problem yaşamamak için tercih edilen yay ile yay klavuzu aynı marka olmalıdır.

8

**TürkCoil**  
HELİKOİL & İNSÖRTLER

www.turkcoil.com

www.turkcoil.com

**MERKEZ:**  
100. Yıl Bulvarı Ahi Evran Cad. No: 85 Ostim Ankara / TÜRKİYE  
Tel: +90 312 354 43 91 - 354 32 62 Faks: +90 312 385 56 34  
E-posta: merkez@akifsan.com

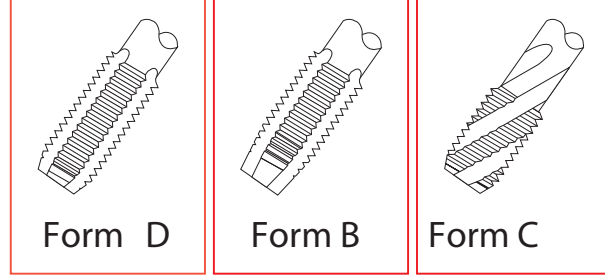
**ŞUBE:**  
Melih Gökçek Bulvarı 1445. Sok. No: 10 İvogsan Ankara / TÜRKİYE  
Tel: +90 312 395 16 18 - 395 16 01 Faks: +90 312 395 75 15  
E-posta: sube@akifsan.com

## Metrik Helicoil Yay Klavuzları

### Metrik

ÇAP ÖLÇÜSÜ	Düz Tip	Düz Mak. Tip	Helis Mak. Tip
	Form D	Form B	Form C
M1,6*0,35	83000		T87000
M2*0,40	T83001	T83501	T83701
M2,5*0,45	T83003	T83503	T83703
M3*0,50	T83005	T83505	T83705
M4*0,70	T83007	T83507	T83707
M5*0,80	T83008	T83508	T83708
M6*1,00	T83009	T83509	T83709
M7*1,00	T83010	T83510	
M8*1,25	T83011	T83511	T83711
M8*1,00	T83012		
M10*1,00	T83017		
M10*1,25	T83016		
M10*1,50	T83015	T83515	T83715
M12*1,00	T83023		
M12*1,25	T83022		
M12*1,50	T83021		
M12*1,75	T83020	T83520	T83720
M14*1,25	T83029		
M14*1,50	T83028		
M14*2,00	T83027	T83527	T83727
M16*1,50	T83034		
M16*2,00	T83033	T83533	T83733
M18*1,50	T83037		
M18*2,00	T83036		
M18*2,50	T83035	T83536	T83736
M20*1,50	T83040		
M20*2,00	T83039		
M20*2,50	T83038	T83538	T83738
M24*3,00	T83044		
M27*3,00	T83050		
M30*3,50	T83054		
M33*3,50	T83060		
M36*4,00	T83065		
M39*4,00	T83068		

### İş Parçasına Göre Kesme Profilleri



- Form D Açık delik klavuz profili  
 Form B Açık delik makina klavuz profili  
 Form C Kapalı delik makina klavuz profili

