

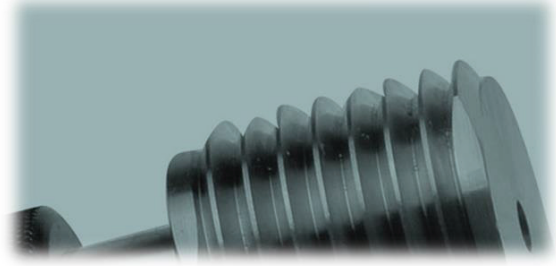
Helikoil Diş Yuvası Kontral Mastarları

Gösterilen Helicoil yay, takıldıkları kılavuzun tolerans sınıfını elde ederler, uygun frenleme değerlerini elde etmek için özellikle kendinden kilitlenen kesici uçların montajı için 5H veya 4H bantların kullanılmasını tavsiye ederiz. Tampon mas-tar ile kılavuz sonrası montaj öncesi kontrol sağlanır.

Yay	M 6H	M 5H	M 4H	MJ 4H5H
M2	CGM-2X0.4-6H	CGM-2X0.4-5H	CGM-2X0.4-4H	CGMJ-2X0.4-4H
M2.5	CGM-2.5X0.45-6H	CGM-2.5X0.45-5H	CGM-2.5X0.45-4H	CGMJ-2.5X0.45-4H
M3	CGM-3X0.5-6H	CGM-3X0.5-5H	CGM-3X0.5-4H	CGMJ-3X0.5-4H
M4	CGM-4X0.7-6H	CGM-4X0.7-5H	CGM-4X0.7-4H	CGMJ-4X0.7-4H
M5	CGM-5X0.8-6H	CGM-5X0.8-5H	CGM-5X0.8-4H	CGMJ-5X0.8-4H
M6	CGM-6X1-6H	CGM-6X1-5H	CGM-6X1-4H	CGMJ-6X1-4H
M8	CGM-8X1.25-6H	CGM-8X1.25-5H	CGM-8X1.25-4H	CGMJ-8X1.25-4H
M10	CGM-10X1.5-6H	CGM-10X1.5-5H	CGM-10X1.5-4H	CGMJ-10X1.5-4H
M12	CGM-12X1.75-6H			



Yay	UN 2B	UN 3B	UNJ 3B
2-56 UNC	CGC-02X-2B	CGC-02X-3B	CGCJ-02X-3B
4-40 UNF	CGC-04X-2B	CGC-04X-3B	CGCJ-04X-3B
6-32 UNC	CGC-06X-2B	CGC-06X-3B	CGCJ-06X-3B
8-32 UNC	CGC-2X-2B	CGC-2X-3B	CGCJ-2X-3B
10-24 UNC	CGC-3X-2B	CGC-3X-3B	CGCJ-3X-3B
1/4-20 UNC	CGC-4X-2B	CGC-4X-3B	CGCJ-4X-3B
5/16-18 UNC	CGC-5X-2B	CGC-5X-3B	CGCJ-5X-3B
3/8-16 UNC	CGC-6X-2B	CGC-6X-3B	CGCJ-6X-3B
10-32 UNF	CGF-3X-2B	CGF-3X-3B	CGFJ-3X-3B
1/4-28 UNF	CGF-4X-2B	CGF-4X-3B	CGFJ-4X-3B
5/16-24 UNF	CGF-5X-2B	CGF-5X-3B	CGFJ-5X-3B
3/8-24 UNF	CGF-6X-2B	CGF-6X-3B	CGFJ-6X-3B



Tangless insertler, NASM33537 veya MA1567'ye göre yapılan helicoil yay deliklere monte edilir.

Delme

Ucun çapı, takılacak olan ek parçanın boyutuna ve malzemeye bağlıdır. Delme derinliği, ek parçanın uzunluğuna ve kullanılan erkek tipine bağlıdır. Sondaj çapını ve derinliğini etkileyen başka faktörler olabilir.

Havşa Açma

Dokunmadan önce NASM33537 veya MA1567, 120° + 5°'ye göre deliğin hafif bir şekilde genişletilmesi, ek parçanın boyutuna bağlı olarak tercih edilebilir. Genişletme daha hızlı ve güvenli bir yerleştirme işlemine olanak sağlar.

Klavuz Çekme

Belirtilen helicoil yayların tolerans sınıfı yoktur. Monte edilen insert, onun içinde bulunduğu yay ile aynı tolerans sınıfına sahip olacaktır. Tipik olarak, 4H veya 3B sınıfındaki çukurlar, askeri veya havacılık alanında kullanılır ve daha iyi frenleme parametrelerini elde etmek için ve daha fazla güvenliğe ihtiyaç duyulduğunda kendinden kilitlenen helicoil yay kullanılması tavsiye edilir. 5H / 6H veya 2B sınıfı, çoğu endüstriyel ve ticari uygulama için ve hasar görmüş helicoil yay onarımı için iyidir. Kılavuz çekme derinliği için kullanılan erkek tipini göz önünde bulundurun.

Mastar Kontrolü

Helicoil yayın tolerans sınıfı, yerleştirmesinden ve kurulumundan önce yapılmalıdır. Muhtemel ısı işlemler veya yüzey kaplamaları, kılavuz çekme toleransını önemli ölçüde değiştirebilir. Helicoil yaya özgü bir PNP tampon pergeli ile açılan yuvanın kontrol edilmesi her zaman tavsiye edilir. Uç takıldıktan sonra, normal helicoil yaylar için kullanılan "Passa" göstergesi vidalanıp vidaları sıktıktan sonra yuvaya yerleştikten, vidaları gevşeyebilir ve dirence karşı gelebilir. Kilitleme insertini kontrol etmek mümkün değildir.

Kurulum

Tangless inserti çeşitli manuel, pnömatik veya elektrik sistemlerle kurulabilirler. Kurulum derinliği, genişletme aşamasının varlığı veya yokluğu gibi çeşitli faktörlere bağlıdır.

